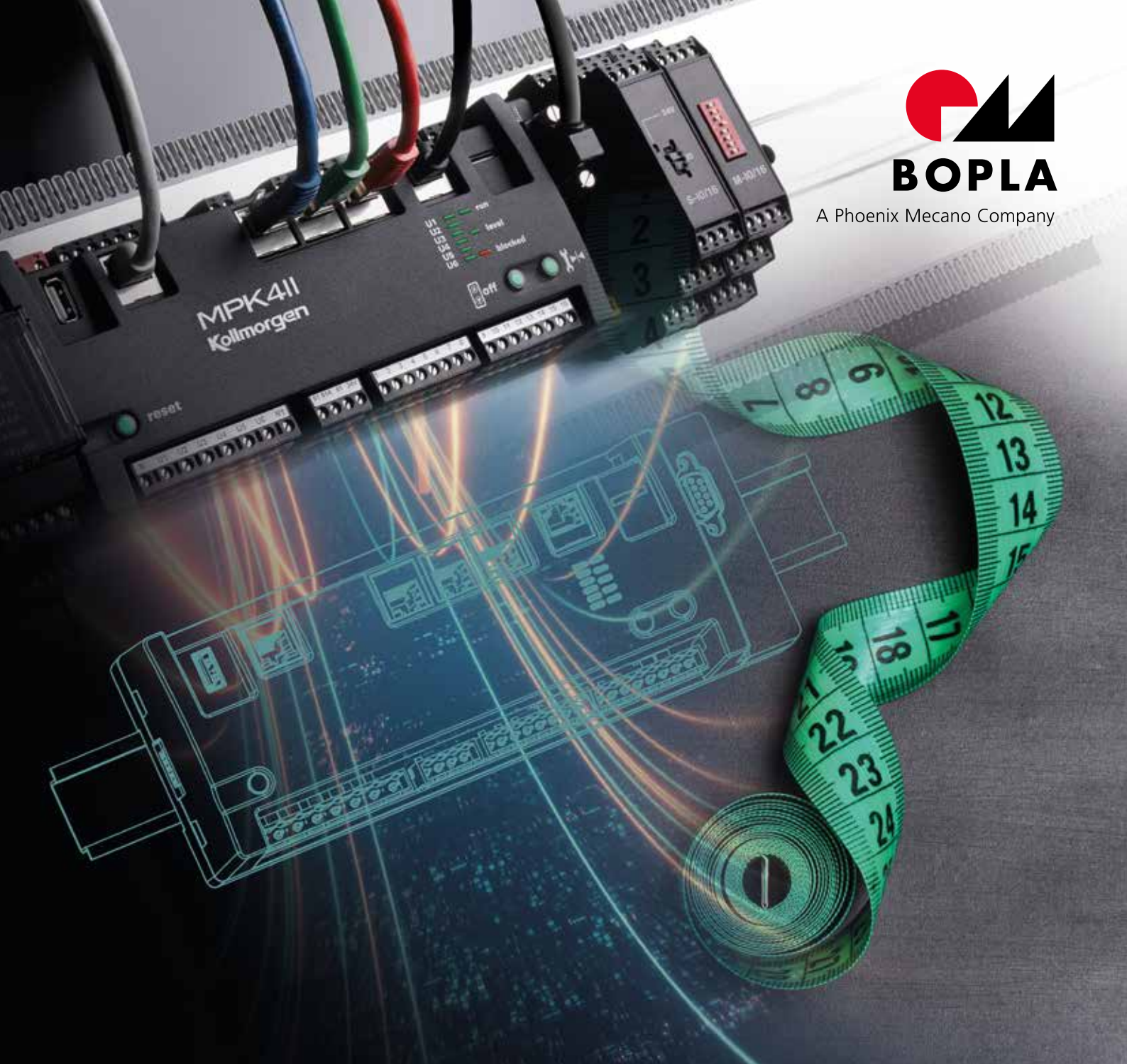




BOPLA

A Phoenix Mecano Company



INDIVIDUELLE GEHÄUSE

Aus Kunststoff und Metall.

BOPLA
Gehäuse ■ weil Inhalt zählt

Ihre Elektronik individuell schützen? Dann sind Sie bei uns genau richtig!

Das Gehäuse ist die Visitenkarte Ihres Produktes und das Design von entscheidender Bedeutung. Unser Experten-Team unterstützt Sie bereits von Beginn an bei der Konzeption Ihres neuen Produktes. Auf den folgenden Seiten finden Sie eine kleine Auswahl bereits umgesetzter Kundenprojekte. Gemeinsam mit Ihnen ermitteln wir das für Ihre Anwendung optimal geeignete Fertigungsverfahren und entwickeln aus Ihrer Idee Ihr Produkt!



Die Fertigungstechnologien

Eigenschaften und Vorteile von Kunststoff.



Kunststoff-Spritzgusstechnik

- Sehr hohe Designfreiheit
- Integration von Funktionselementen (Scharnier, Rastfunktion, ...)
- Funkdurchlässig
- Perfekte Abstimmung zwischen Material und Anwendung möglich
- Korrosionsbeständig
- Geringes Gewicht
- Niedrige Stückkosten bei großen Stückzahlen

Eigenschaften und Vorteile von Metall.



Metallgehäuse in Stanz-/ Biegetechnik

- Häufig keine Investitionen in Werkzeuge erforderlich
- Gute Möglichkeiten zur EMV-Abschirmung und für leitende Verbindungen
- Ideal für den Einsatz in schwierigen Umgebungen (hohe Chemikalien- und Temperaturbeständigkeit)
- Kostengünstige Änderungen im Gehäusedesign möglich
- Hohe Stabilität



Metallgehäuse in Profilverfahren

- Längenvariabilität (Gehäusefamilie leicht realisierbar)
- Ideal für den Einsatz in schwierigen Umgebungen (hohe Chemikalien- und Temperaturbeständigkeit)
- Gute Möglichkeiten zur EMV-Abschirmung und für leitende Verbindungen
- Hohe Wärmeableitung
- Geringe Werkzeugkosten
- Hohe Schlagfestigkeit
- Hohe Stabilität



Metallgehäuse in Druckgusstechnik

- Zuverlässig auch unter extremen Bedingungen
- Hohe Schlagfestigkeit, Stabilität & Schutzart
- Beständig gegenüber Chemikalien & Temperatur
- Hohe Wärmeableitung
- Gute EMV-Abschirmung

Jetzt ansehen:
Individuelle Gehäuse „live“



www.bopla.de/60



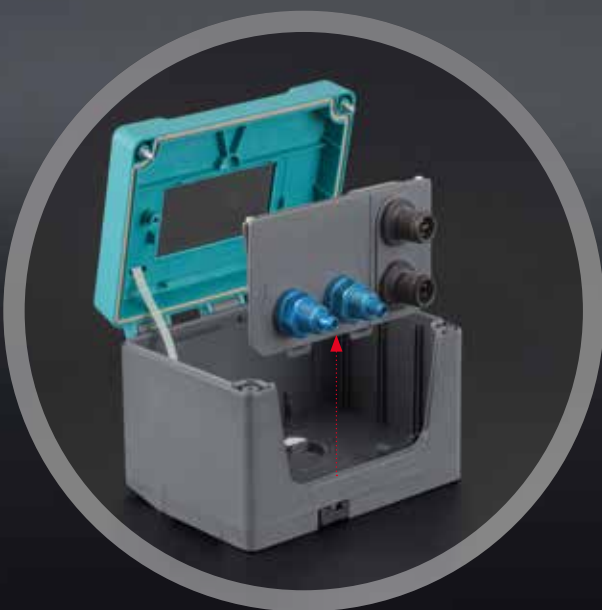
Kunststoffgehäuse

Digitaler Druckschalter / Transmitter zur Überwachung von Über- und Unterdruck.

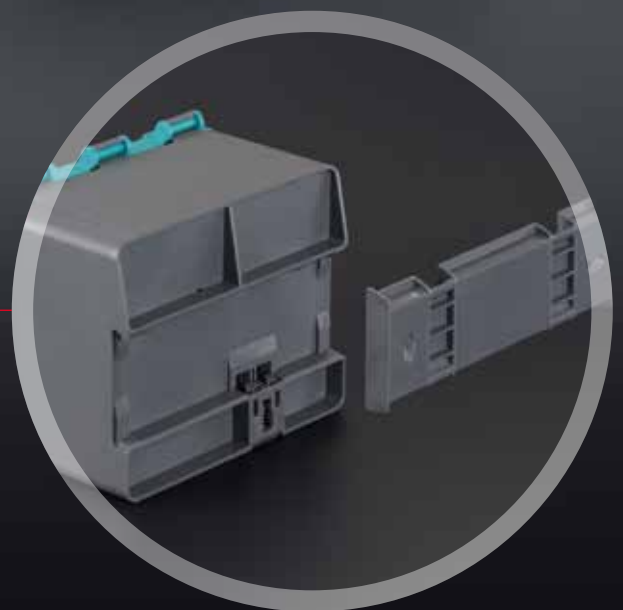
Mehrfarbiges Gehäuse mit scharniertem Deckel.



Deckel mit integriertem Display und Folientastatur



Modulare Anschlussplatte IP65, die je nach gewünschter Konfiguration eingesetzt werden kann



Aufrastbar auf designintegrierter Hutschiene

Power Unit für Tattoomaschine.

Designorientiertes Gehäuse inklusive Elektronikfertigung, Montage, Endgeräteprüfung und Verpackung.

Polierter Produktname auf der Gehäuse-Oberseite



Display-Bandabdeckung mit „Black Panel Effekt“ (Verschwindeeffekt)



Keine sichtbare Verschraubung dank Rastmechanismus



Aufstellfuß in finaler Position



Aufwändige individuelle Verpackung, mit Einschub und konturgefräster Schaumeinlage



Aufstellfuß mit Magneten in Parkposition auf der Rückseite



Kunststoffgehäuse

Prozessoreinheit für Fahrstuhlsteuerung.
Mit variablen Anschlussmöglichkeiten.



Integration
individueller Lichtleiter

Keine sichtbare Verschraubung
dank Rastmechanismus

Integrierter Rastfuß
für Hutschienenmontage

Unterbrechungsfreie Sicherheitssteuerung.

Fünfteiliges Gehäusekonzept komplett ohne Schrauben montiert.



Frontblende und Lüftungskappen aufgeschoben und verrastet



Integrierter Lichtleiter



Integrierte Steckverbinder zur Kontaktierung der einzelnen Kassetten auf einer BUS-Platine



Einbausituation in einem 19"-Rack



Kunststoffgehäuse

Sicherheitssteuerung für die Prozessleittechnik.

In dem modular aufgebauten Steuergehäuse sind die Module anreihbar und untereinander kontaktiert.



Elektronik-Kassetten
auf Basismodule aufrastbar

Einzelne Module
durch Zwischenteile erweiterbar

Baugruppen auf Hutschiene montierbar

Steuerung dezentraler Videoüberwachung z. B. an öffentlichen Plätzen.

Modifiziertes Standardgehäuse (Bocube)
mit individuellem Gehäuseunterteil.

Kunststoffabdeckungen
mit Aufnahmeconturen für den Anschluss
von Glasfaserleitungen



Verschlussmöglichkeit
mit Bügel-Vorhängeschloss

Rückseitig integrierter zweiteiliger
Kühlkörper mit Dichtung, die einen
IP66/67-Schutz gewährleistet



Schraubenloses Schließen
erfolgt mittels integrierter
Scharnierverschluss-Technik



Rückseitig eingebrachte Masthalterung,
180° wendbar, auch als Wandbefestigung
einsetzbar



Metallgehäuse in Stanz- / Biegetechnik

Mehrteiliges Gehäuse für den Einsatz in der Materialprüfung.

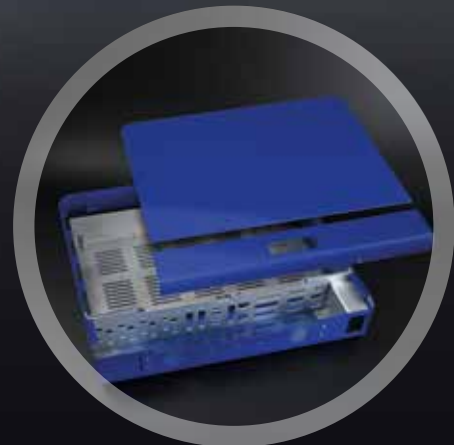
Gehäusekonstruktion aus geschweißten und abkanteten Blechen.

Mit Siebdruck versehener Designstreifen aus Edelstahl, eingelassen in eine vertiefte Fläche; zusätzliche Kiemenprägung für eine indirekte Beleuchtung

Oberfläche in Hochglanz-Pulverlack



Diverse Durchbrüche auf der Rückseite zur Montage verschiedener Bauteile

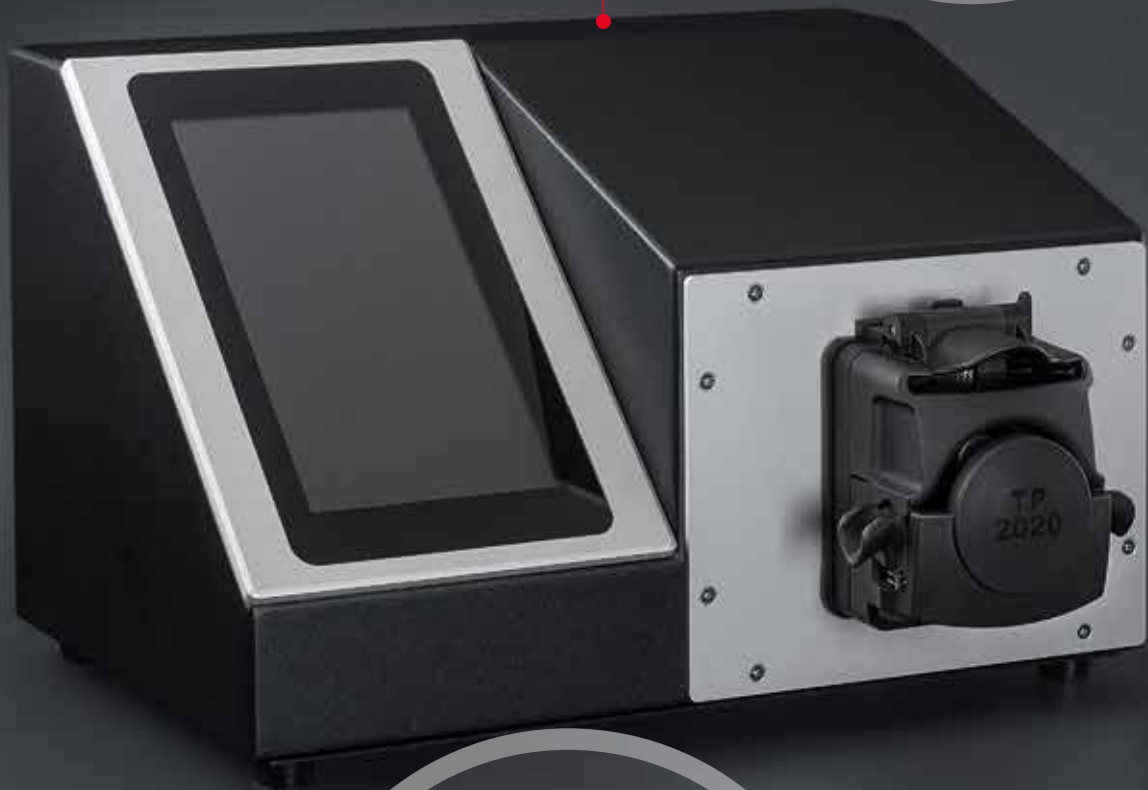


Zweiteilige Deckelausführung zur Montage von Steckern

Die Verschraubung
von Ober- und Unterteil
erfolgt rückseitig

Schlauchpumpen-Steuerung in modernem Design.

Geschweißter Gehäusekorpus
mit anschraubbarem Unterteil
und bündig integrierter Glasscheibe
inklusive Touchscreen.



In dem L-förmigen Unterteil
befindet sich ein Großteil der Elektronik



Metallgehäuse in Stanz- / Biegetechnik

Rückseitige Ausschnitte zur Durchführung von Kabeln und Steckern



Das geschweißte Gehäuse wurde mit einer Pulverbeschichtung und einem Siebdruck versehen

Tischgehäuse für die Dermatologie.

Das Stahlblechgehäuse besteht aus drei Teilen und verfügt über eine schräge Displayfläche zur besseren Lesbarkeit der Anzeige.

Feststellanlage für Feuerschutzabschlüsse bei bahngelassenen Förderanlagen.

Pulverbeschichtetes Wandgehäuse mit vertiefter Fläche für eine Folientastatur.

Das abnehmbare Oberteil erleichtert den Zugang zur Elektronik





Metallgehäuse in Stanz- / Biegetechnik

Pultgehäuse für die Medizintechnik.

Das geschweißte Mittelteil des Gehäuses wird mit dem Edelstahldeckel verklebt.



Eine selbstklebende Moosgummiplatte sorgt für die nötige Standfestigkeit



Der Zugang zur Elektronik erfolgt über das verschraubbare Unterteil

Der abnehmbare Deckel ermöglicht einen schnellen Zugang zur Elektronik

Auf der Rückseite befinden sich diverse Anschlüsse



**2HE-Gehäuse zum Einbau
in ein 19"-Rack in der Audiotechnik.**

Schwarz eloxiertes Stahlblechgehäuse
mit im Digitaldruck veredelter Frontplatte.



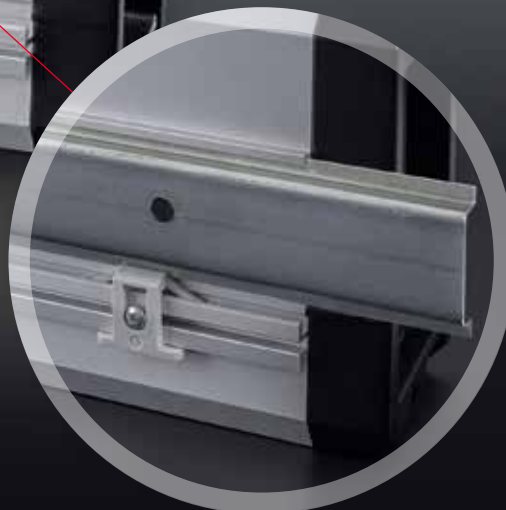
Metallgehäuse in Profiltechnik

Mobiler Datenlogger zur Diagnose von Schaltanlagen.

Eloxiertes Aluminiumprofil mit vertiefter Fläche für Folientastaturen und pulverbeschichteten Endkappen mit angeformten Handgriffen in Druckguss.



Gehäusekörper
aus Aluminiumprofilen



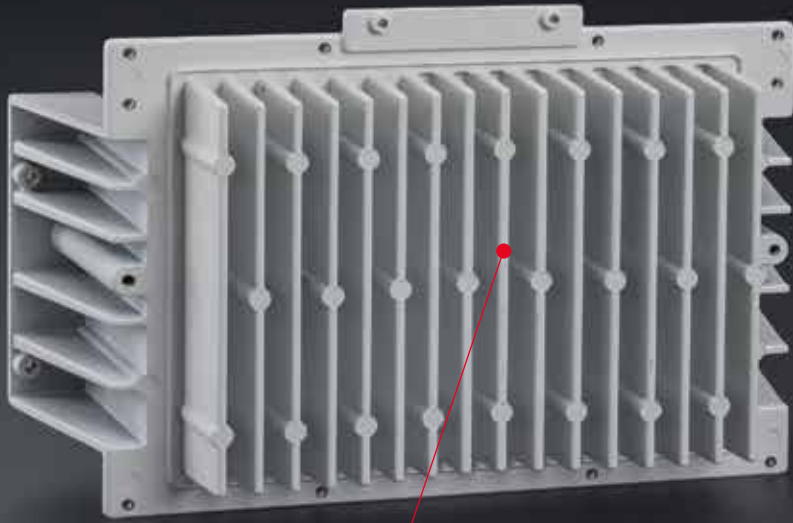
Tragschieneaufnahme
auf der Gehäuserückseite



Metallgehäuse in Druckgusstechnik

Kühlkörper zum Einbau in ein Kunststoffgehäuse.

Pulverbeschichtetes
Aluminiumdruckguss-Element.



Steuergerät für die Auspuffcharakteristik „Sound Managementsystem“ in Kraftfahrzeugen.

Aluminiumdruckgussgehäuse
mit Verschraubung
über die Gehäusemitte.



Druckgusskühlkörper mit
maßgeschneiderten Befestigungspunkten
und Aufnahme für Dichtungskontur



Angeformte Laschen
zur Wandmontage



So entstehen Lösungen.

Von der Idee bis zum Produkt!



Konzeption

Beratung / Spezifikation /
Vorkalkulation



Bearbeitung

CAD/CAM / Fräsen / Bohren /
Senken / Stanzen / Sägen



Produktion

Kunststoff-Spritzguss / Strangpressen /
von Aluminiumprofilen / Aluminium- / Zink-Druckguss /
Stanzbiegetechnologie



Konstruktion

Produktdesign / Prototypenbau /
Herstell- und Kostenanalyse



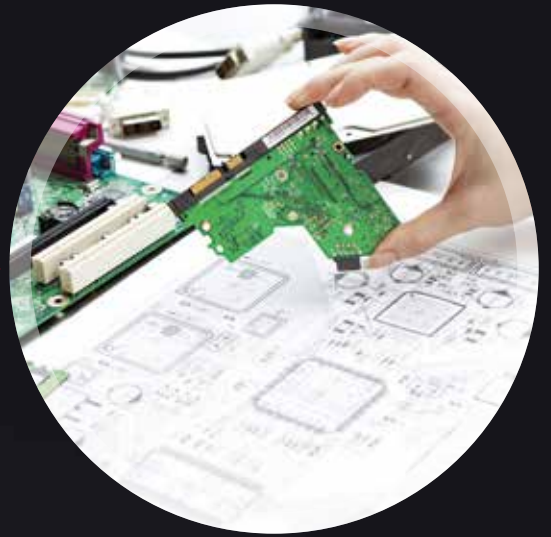
Werkzeug

Werkzeug-Design / Produktionsanalyse /
Werkzeugherstellung



Veredelung

Bedruckung / (Pulver) Lackierung /
Gravur / Laserbeschriftung /
EMV-Abschirmung



Elektronik Integration

Entwicklungsunterstützung & Beratung /
Fertigung & Montage / Full-Service /
Prüfung



Montage

HMI-Integration / Bestückung / Verdrahtung /
Kabelkonfektionierung / Abschlussprüfung /
Funktionstest



Eigenes Prüflabor

IP-Test / IK-Test /
Klimatest / EMV-Prüfung



Verpackung

ESD-gerechte Verpackung /
Individuelle Verpackung /
Pendelverpackung / Logistikkonzept

Ihre persönlichen Ansprechpartner:



Deutschland

Olaf Kleineberg
okleineberg@bopla.de
Mobil 0173 / 7276474

Weltweit



www.bopla.de/110

Bopla Gehäuse Systeme GmbH | Borsigstraße 17-25 | D-32257 Bünde
Tel. +49 (0) 5223-969-0 | Fax +49 (0) 5223-969-100
info@bopla.de | www.bopla.de



A Phoenix Mecano Company