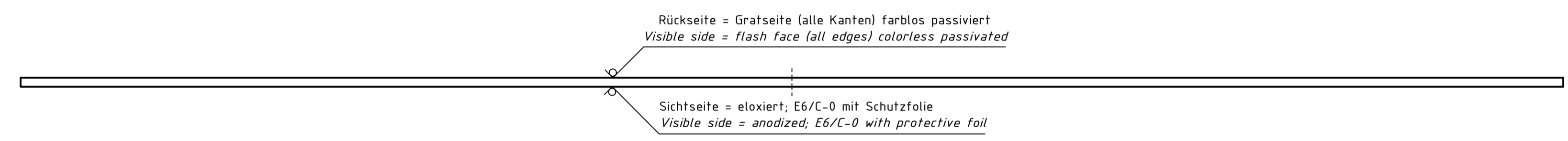
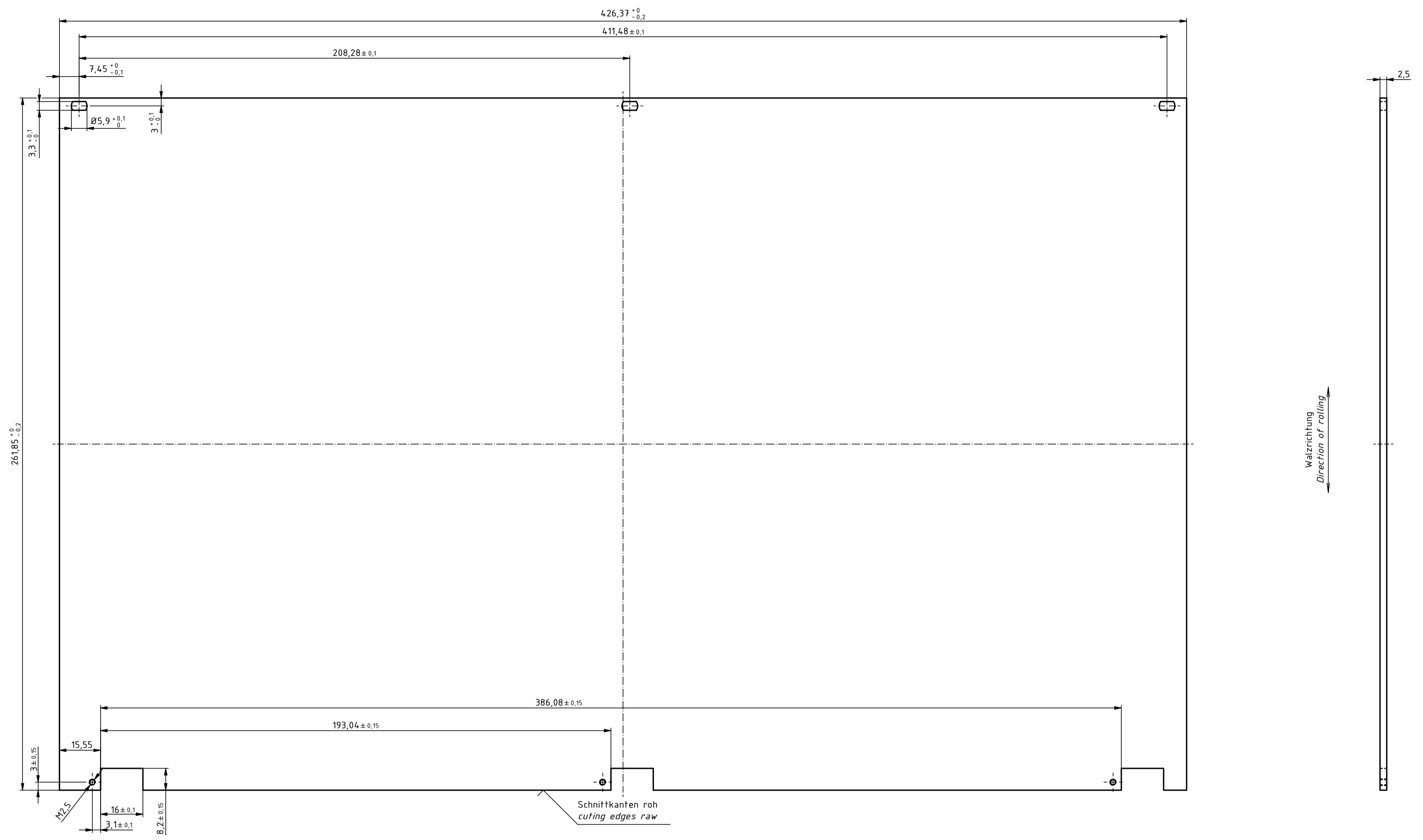


"Schutzmerkmal nach DIN ISO 16016 beachten" - "Please pay attention to copyright note DIN ISO 16016"



Rückseite = Gratseite (alle Kanten) farblos passiviert
 Visible side = flash face (all edges) colorless passivated

Sichtseite = eloxiert; E6/C-0 mit Schutzfolie
 Visible side = anodized; E6/C-0 with protective foil

- Gestanzte Körperkanten Nibbelansatz (Stanzansatz) so gering wie möglich
- Oberflächen kratz- und riefenfrei
- Teile frei von WZ- Ablagerungen, Späne, Schneidmittel usw.
- Eloxalschichtdicke: min. 15-20 µm
- Punched body edges imperfections as less as possible (displacement during punching)
- Surface free of scratches and scoring
- parts free from tool deposits, separating or cutting agents, swarf etc.
- anodized coating thickness: min. 15-20 µm

Oberfläche / Surface : DIN EN ISO 1302

$\sqrt{w} = \sqrt{Ra 12,5}$

Werkstückkanten / Edges : DIN ISO 13715

$\begin{matrix} -0,1 \\ -0,3 \end{matrix}$ $\begin{matrix} -0,1 \\ -0,1 \end{matrix}$

Werkstoff: EN AW-5005-H24-EQ-E6/C-0	
Rückseite farblos passiviert, Schnittkanten blank	
Material: EN AW-5005-H24-EQ-E6/C-0	
Back side colorless passivated, cutting edges uncoated	
Allg. Tol.: DIN ISO 2768-mK	
Gen. Tol.: DIN ISO 2768-mK	
Maßstab / Scale:	1:1 (2:1)
Zeichnungs-Nr. / Drawing-No.: 1G 5315.282.01	
Bem.: Erstellt nach Vorlage / Dim.: constructed by specification	
Artikel / Article: Interzoll Modul TF/M 684-K Grundzeichnung	
A.Nr. / ALT.-NO.	Datum / DATE
DISK: 2903940.idw	
Datum / Date: 06.01.2016 HR	Blatt / Sheet: 1 / 1
geprüft / checked	Unterschrift / Signature
Fertigungsfreigabe / Production release	