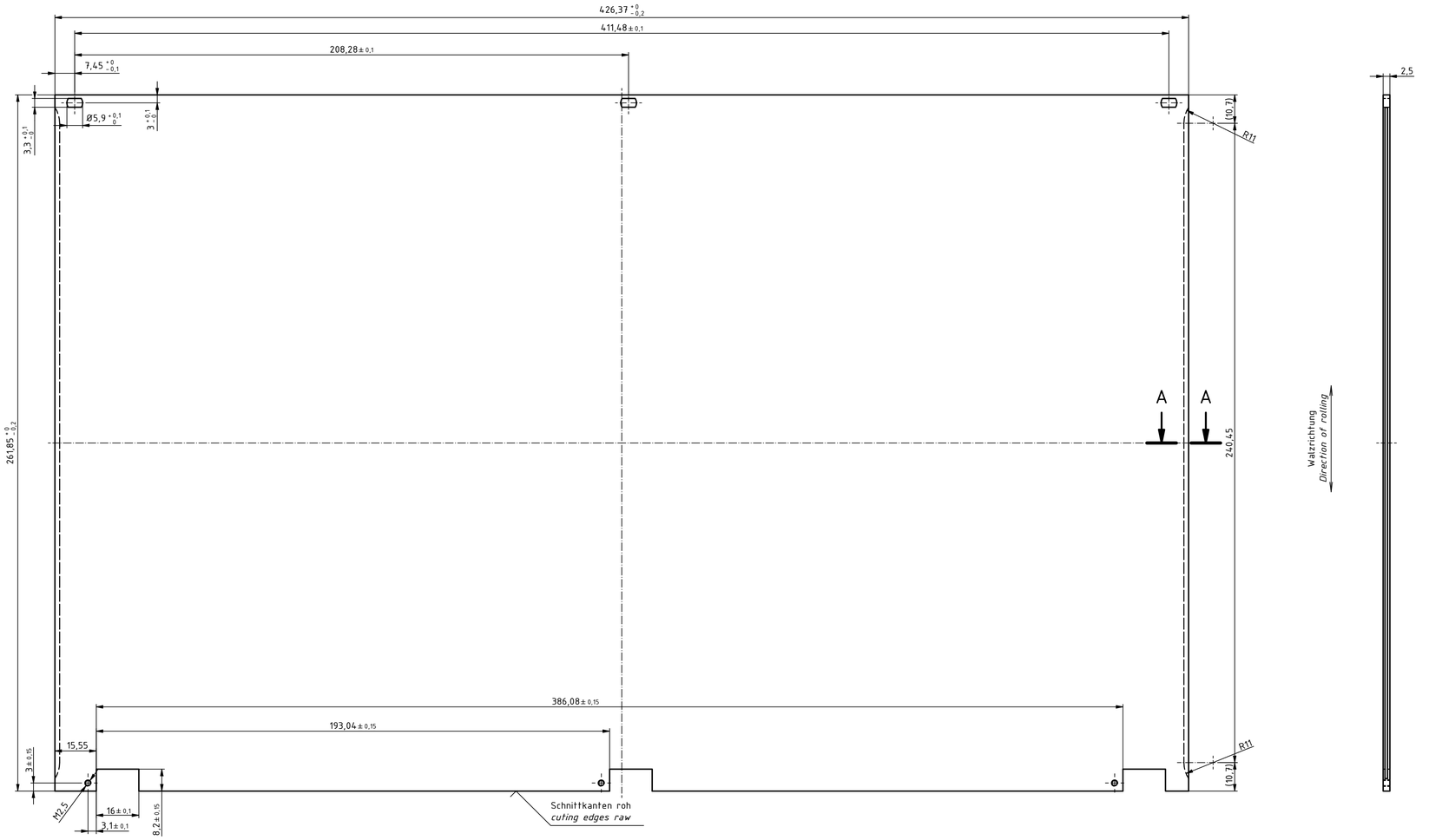
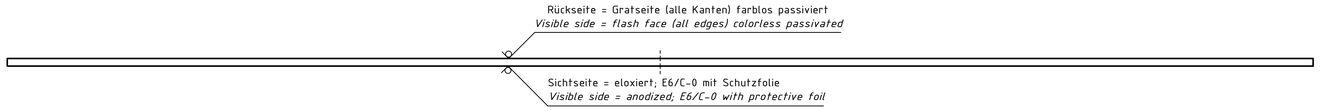
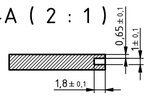




A-A (2 : 1)



- Gestanzte Körperkanten Nibbelansatz (Stanzansatz) so gering wie möglich
- Oberflächen kratz- und riefenfrei
- Teile frei von WZ-Ablagerungen, Späne, Schneidmittel usw.
- Eloxalschichtdicke: min. 15-20 µm

- *Punched body edges imperfections as less as possible (displacement during punching)*
- *Surface free of scratches and scoring*
- *parts free from tool deposits, separating or cutting agents, swarf etc.*
- *anodized coating thickness:* min. 15-20 µm

Oberfläche /Surface : DIN EN ISO 1302

$\sqrt{}^{w} = \sqrt{\text{Ra } 12{,}5}$

Werkstückkanten /Edges : DIN ISO 13715

-0,1 / -0,3 ; +0,1

Werkstoff:EN AW-5005-H24-EQ-E6/C-0
Rückseite farblos passiviert, Schnittkanten blank
Material: EN AW-5005-H24-EQ-E6/C-0
Back side colorless passivated, cutting edges uncoated

Allg.Tol.: DIN ISO 2768-mK

Gen.Tol.: DIN ISO 2768-mk

Maßstab/ *Scale:* 1:1 (2:1)

Zeichnungs-Nr. / *Drawing-No.:*
1G 5315.281.01

Bem.: Erstellt nach Vorlage / *Dim.: constructed by specification*

Artikel / *Article:*
Interzoll Modul
TF/M 684-EMV-K
Grundzeichnung

BOPLA
A Phoenix Mecano Company

A.Nr/ ALT.-NO.	Datum/ DATE:	
DISK: 2903939.idw		
Datum/*Date:* 06.01.2016 HR		Blatt/*Sheet:* 1 / 1
	Datum/*Date*	Unterschrift/*Signature*
geprüft/ *checked*		
Fertigungsfreigabe/ *Production release*		

"Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten" *"Please pay attention to copyright note DIN ISO 16016"*