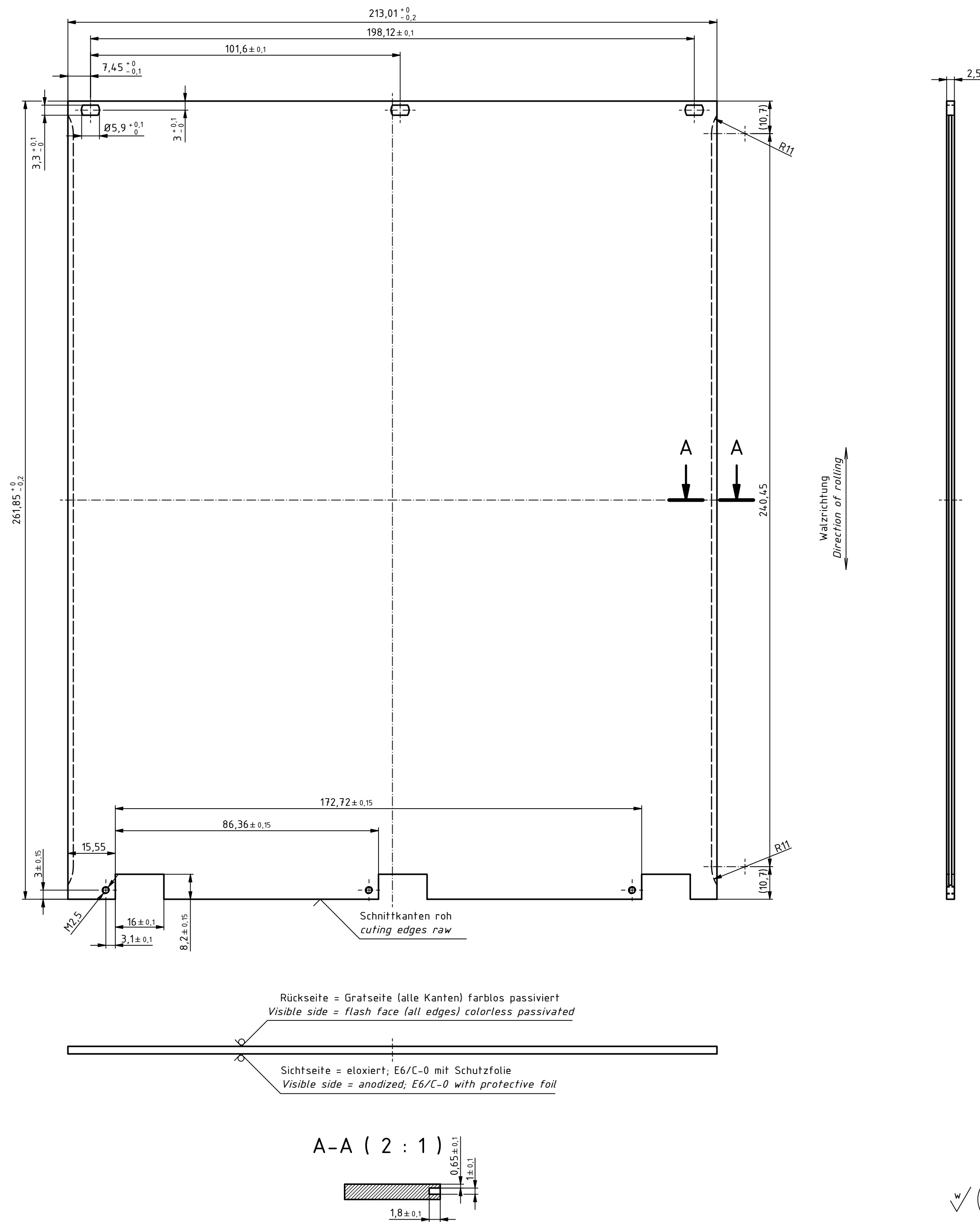




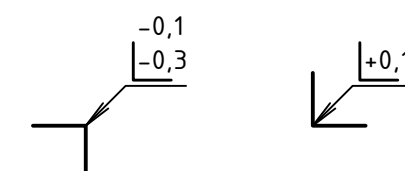
- Gestanzte Körperkanten Nibbelansatz (Stanzansatz) so gering wie möglich
 - Oberflächen kratz- und riefenfrei
 - Teile frei von WZ-Ablagerungen, Späne, Schneidmittel usw.
 - Eloxalschichtdicke: min. 15–20 µm
-
- *Punched body edges imperfections as less as possible (displacement during punching)*
 - *Surface free of scratches and scoring*
 - *parts free from tool deposits, separating or cutting agents, swarf etc.*
 - *anodized coating thickness: min. 15–20 µm*

Oberfläche /Surface : DIN EN ISO 1302

$$\sqrt{w} = \sqrt{Ra_{12,5}}$$

Werkstückkanten /Edges : DIN ISO 13715

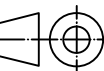
✓ (✓)



Werkstoff: EN AW-5005-H24-EQ-E6/C-0
Rückseite farblos passiviert, Schnittkanten blank
Material: EN AW-5005-H24-EQ-E6/C-0
Back side colorless passivated, cutting edges uncoated

Allg.Tol.: DIN ISO 2768-mK

Gen.Tol.: DIN ISO 2768-mk

Maßstab/
Scale: 1:1 (2:1)

Zeichnungs-Nr. / Drawing-No.:
2G 5315.274.01

Bem.: Erstellt nach Vorlage / Dim.: constructed by specification:

Artikel / Article:
Interzoll Modul
TF/M 642-EMV-K
Grundzeichnung



Phoenix Mecano Company

DISK:	2903932.idw
Datum/Date:	06.01.2016 HR Blatt/Sheet: 1 / 1

	Datum/Date	Unterschrift/Signature
--	------------	------------------------

geprüft/ <i>checked</i>		
----------------------------	--	--

Fertigungsfreigabe/ <i>Production release</i>		
--	--	--