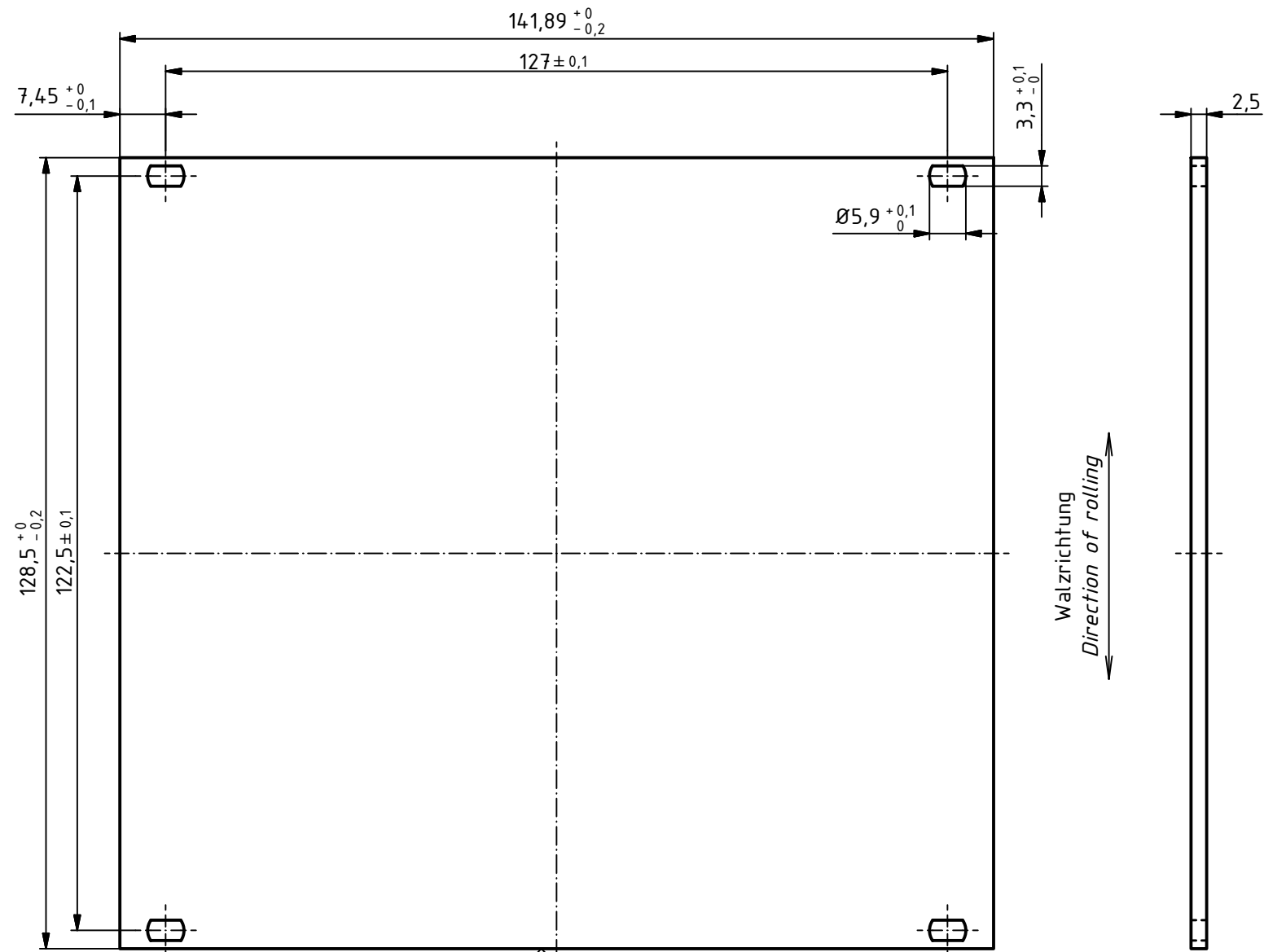


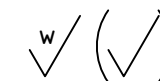
"Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten" "Please pay attention to copyright note DIN ISO 16016"



Schnittkanten roh
cutting edges raw

Rückseite = Gratseite (alle Kanten) farblos passiviert
Visible side = flash face (all edges) colorless passivated

Sichtseite = eloxiert; E6/C-0 mit Schutzfolie
Visible side = anodized; E6/C-0 with protective foil

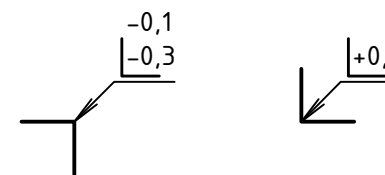


- Gestanzte Körperkanten Nibbelansatz (Stanzansatz) so gering wie möglich
- Oberflächen kratz- und riefenfrei
- Teile frei von WZ-Ablagerungen, Späne, Schneidmittel usw.
- Eloxalschichtdicke: min. 15-20 µm
- Punched body edges imperfections as less as possible (displacement during punching)
- Surface free of scratches and scoring
- parts free from tool deposits, separating or cutting agents, swarf etc.
- anodized coating thickness: min. 15-20 µm

Oberfläche /Surface : DIN EN ISO 1302

$$\sqrt{w} = \sqrt{Ra\ 12,5}$$

Werkstückkanten /Edges : DIN ISO 13715

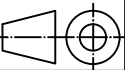


Werkstoff: EN AW-5005-H24-EQ-E6/C-0
Rückseite farblos passiviert, Schnittkanten blank
Material: EN AW-5005-H24-EQ-E6/C-0
Back side colorless passivated, cutting edges uncoated

Allg.Tol.: DIN ISO 2768-mK

Gen.Tol.: DIN ISO 2768-mK

Maßstab/ Scale: 1:1



Zeichnungs-Nr. / Drawing-No.:
3G 5315.233.01

Bem.: Erstellt nach Vorlage / Dim.: constructed by specification:

Artikel / Article:
Interzoll Modul
TF/M 328
Grundzeichnung



A.Nr/
ALT.-NO.:

Datum/
DATE:

DISK: 2903891.idw

Datum/Date: 06.01.2016 HR Blatt/Sheet: 1 / 1

	Datum/Date	Unterschrift/Signature
--	------------	------------------------

geprüft/
checked

Fertigungsfreigabe/
Production release