

Technisches Datenblatt

EN AW - 6060 Al MgSi

Aluminiumlegierung für Profile, gut eloxierbar.

Zusammensetzung *

Si	0,30 - 0,6
Fe	0,10 - 0,30
Cu	0,10
Mn	0,10
Mg	0,35 - 0,6
Cr	0,05
Zn	0,15
Ti	0,10
Ni	---
Andere gesamt	0,15
Andere einzeln	0,05
Al	Rest

Bemerkungen

* Richtwerte in Gew.%

Werkstoffbezeichnung

EN AW - Al MgSi
EN AW - 6060
DIN* Al MgSi0,5 / 3.3206

* ehemalige nationale Norm

Physikalische Eigenschaften

Elektr. Leitfähigkeit	$\text{m}/\Omega \cdot \text{mm}^2$	28-34
Wärmeleitfähigkeit	$\text{W}/\text{m} \cdot \text{K}$	170-200
Dichte	g/cm^3	2,70
E-Modul	kN/mm^2	70

Verarbeitungseigenschaften

aushärtbar
Eloxalqualität
für statisch beanspruchte Konstruktion
gut schweisbar

Produktnormen

EN 573
EN 755
EN 12020

Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit	R_m	N/mm^2	215
0,2% Dehngrenze	$R_{p0,2}$	N/mm^2	160
Dehnung	A	%	8
Härte	HB		~75

Die genannten Werte können in Abhängigkeit vom Zustand und der Profilgeometrie abweichen.