

Mess- und Prüfgeräte sorgen für hohen Standard bei Gehäusen

## Produktqualität zuerst



Bei der Herstellung von Industriegehäusen wird im frühen Stadium der Prozesskette auf eine gleichbleibend hohe Qualität geachtet

In diesem Klimaschrank werden die Gehäuse unter extremen Umwelteinflüssen auf ihre Widerstandsfähigkeit getestet

Unter Berücksichtigung wissenschaftlicher Erkenntnisse und durch Verwendung moderner Technik wird sichergestellt, dass die Qualität von Gehäusen nicht nur den gesetzlichen Mindestanforderungen genügt, sondern darüber liegt.



„Das Erkennen und Erfüllen von Kundenwünschen und die damit einhergehende Zufriedenheit haben in unserem Unternehmen eine hohe Priorität“, erklärt Michael Schmidt, Qualitätsverantwortlicher im Hause Bopla im ostwestfälischen Bünde. „Wir streben nach dem Optimum in Sachen Produktqualität und verbessern dazu ständig unsere Leistungen“, so Schmidt weiter. Vor einigen Jahren wurde das Qualitätsmanagementsystem weiter ausgebaut. Strategisches Ziel dabei war und ist die Stärkung der Kundenbindung sowie eine Verbesserung der Unterneh-

mensleistung insgesamt. Genau an diesen Punkten setzt das Qualitätsmanagementsystem in den Grundstrukturen der international anerkannten und als Instrument aktiver Unternehmensführung praktizierten Normenreihe ISO 9001:2000 an.

### Doppelte Qualitätskontrolle

Diese Norm DIN EN ISO 9001 beschreibt modellhaft das gesamte Qualitätsmanagementsystem und ist zugleich Basis für eine praxisgerechte Umsetzung eines solchen Systems. Die Norm ist in acht Hauptkapitel gegliedert und beschreibt prozessorientiert Anforderungen an das Qualitätsmanagementsystem, die Verantwortlichkeiten, das Management von Ressourcen, die Produktrealisierung und die kontinuierliche Verbesserung. Sie gibt dem Unternehmen einen Rahmen vor, an dem es sich ori-

entieren kann. Um Qualität sicherzustellen, fängt das Unternehmen mit den sichernden Maßnahmen bereits im frühen Stadium der Prozesskette an. In den firmeneigenen Spritzwerken wird die Ware nach vielfältigen Kriterien vor der Lieferung nach Bünde eingehend geprüft. Anschließend werden alle zugelieferten Komponenten nochmals einer Eingangskontrolle unterworfen und erst dann freigegeben. Doppelt hält schließlich besser. Unter Berücksichtigung wissenschaftlicher Erkenntnisse und durch Verwendung moderner Technik wird sichergestellt, dass die Qualität nicht nur den gesetzlichen Mindestanforderungen genügt, sondern darüber liegt. Folgende Prüf- und Messgeräte sorgen dafür, dass die hausinternen Qualitätssicherungsmaßnahmen stets auf dem neuesten Stand sind.

### 1. Klimaschrank:

Ziel von Prüfungen im Klimaschrank ist der Nachweis der Widerstandsfähigkeit von Gehäusen gegen die Umwelteinflüsse der Temperatur in Kombination mit Feuchte (Klima). Die Prüfungen zielen auf die Haltbarkeit von Materialien und Substanzen bei Extrembedingungen ab. Dadurch kann die Abnahme der Wirksamkeit von Substanzen, beziehungsweise Fehlfunktionen von Komponenten, rechtzeitig erkannt und bereits in der Entwicklungsphase abgestellt werden.

### 2. Stereomikroskop:

Das Stereomikroskop ermöglicht dem Mitarbeiter der Qualitätssicherung eine Betrachtung von kontrastreichen, dreidimensionalen Bildern mit hoher Auflösung in x-facher Vergrößerung. Abweichungen und Fehler können so einfacher festgestellt werden.

### 3. IP-Prüfstand:

Im Hause Bopla prüfen Mitarbeiter der Qualitätssicherung Komponenten und Produkte hinsichtlich ihres Wasserschutzes.

Die notwendigen Prüfungen hinsichtlich des Berührungs- und Fremdkörperschutzes können jederzeit in einem Partnerunternehmen durchgeführt werden. Häufig werden diese Prüfungen auf Kundenwunsch für Gehäuse vorgenommen. Folgende Zertifikate können nach erfolgreicher IP-Prüfung für den Kunden ausgestellt werden:

- Haus internes Prüfprotokoll (EN 10204-3.1)
- Haus internes TÜV-auditiertes Prüfprotokoll
- TÜV Zertifikat (Organisation / Abwicklung von externen Prüfungen)

Diese Instrumente sind Garant dafür, dass Qualitätsmaßstäbe gesetzt und diese immer wieder kontrolliert werden.

Online-Info  
[www.kem.de/0210429](http://www.kem.de/0210429)

### EXKLUSIV IN KEM

Der Beitrag wurde erstellt von Katharina Mense, Mitarbeiterin im Marketing der Bopla Gehäuse Systeme GmbH, Bünde