

Liegt gut in der Hand

Besonders Handgehäuse sind oft mehr als einfache „Verpackungen“. Sie müssen den speziellen Anforderungen an Design und Technik gerecht werden. Zudem sind technische Merkmale, Preis-Leistungs-Verhältnis und Optik entscheidend. Das universelle Konzept für die mobile Anwendung steht für täglich neue Einsatzgebiete zur Verfügung.

„Molux“ heißt der maßgeschneiderte Handheld für die mobile Datenerfassung. Die Firma Taskit GmbH entwickelte dieses mobile Gerät speziell für den Einsatz in der mobilen Applikation im Bereich Handel, Industrie und Logistik sowohl für den Indoor- als auch für den Outdoorbereich. Die „Verpackung“ für Molux liefert die Firma Bopla mit ihrem Gehäusesystem „BOS-Streamline“. Eingesetzt wird der Handheld beispielsweise im Lager, im Handel, im Fahrzeug sowie in der Produktion. Hier wird er zur Kontrolle von Lagerbeständen, Inventuren, der Lkw-Maut oder der Fuhrparklogistik genutzt. Außerdem dient er als Anzeigeeinheit von Messvorrichtungen, Kommunikationsrechnern, Protokollsystemen oder als Bedienterminal von Maschinen. Um für den Einsatz in den verschiedenen Bereichen gewappnet zu sein, muss das Gerät unterschiedlichste Anforderungen erfüllen.

Damit das Gerät auch in rauer Umgebung eingesetzt werden kann, muss sein Gehäuse große Widerstandsfähigkeit gegenüber Staub, Wasser, Stößen und Erschütterungen vorweisen. Dies kann durch die Schutzart IP 65 garantiert werden.

Bei BOS-Streamline lässt sich dieser Schutz mit Hilfe einer Rund-

schnurdichtung oder einer optionalen Dekordichtung realisieren. Dabei übernimmt diese auch die Funktion eines Stoßschutzes. Das Unternehmen aus Berlin entschied sich für die Dekordichtung. Mit Hilfe dieser in fünf verschiedenen Farben erhältlichen Dichtung kann das neutral gestaltete Gerät leicht der Corporate Identity (CI) des Kunden angepasst werden.

„Bei der Wahl des Gehäuses standen neben der Anpassung an unsere CI vor allem die Kriterien Robustheit, Bedienbarkeit und Langlebigkeit im Mittelpunkt“, erzählt Taskit-Geschäftsführer Thorsten Raulfs. „Alle uns wichtigen Punkte erfüllt das Gehäusesystem von Bopla, so dass wir uns für BOS-Streamline entschieden haben“.

Das Gehäuse besteht aus hochfestem, nahezu unzerstörbarem und stabilem ABS. Als Handgehäuse ist BOS-Streamline leicht, ergonomisch und handlich. Die konstruktive Bauweise ermöglicht zudem eine parallele oder pultförmige Anordnung der Gehäusehalbschalen sowie den Einsatz im Hoch- und Querformat.

Mit Batteriefach

Für die individuelle Spannungsversorgung mobiler Geräte sind die BOS-Streamline-Gehäuse optional mit Batteriefach erhältlich. Für die Funktionalität der optional einsetzbaren TFT-Displays ist das Gehäuse für die Aufnahme von drei 1,2 V-Akkus oder drei 1,5 V-Batterien ausgelegt. Das Gerät wird von einem leistungsstarken Lithium-Ionen-Akku ver-

EXKLUSIV IN KEM

Die Autorin Katharina Mense ist Mitarbeiterin im Bereich Marketing der Bopla Gehäuse Systeme GmbH, Bünde



Der universell einsetzbare Handheld Computer „Molux“ verfügt über ein 3,5“ großes TFT-Farbdisplay. Auf dem Display können Texte und Grafiken mit einer Auflösung von 320x240 Pixel bei 24 Bit Farbtiefe angezeigt werden. Selbst bei schlechten Lichtverhältnissen bleibt eine gute Darstellung garantiert

sorgt. Die Energiemenge des Akkus beträgt bei der Ladung 25 W/h, womit das Gerät bei voller Beleuchtung und vollem Einsatz bequem einen Arbeitstag lang ohne Nachladen arbeiten kann. Auf der Rückseite des Molux befindet sich ein 6poliges Kontaktfeld für die Verbindung zur Charge-Box. Die Charge-Box ist optional erhältlich und wird für das Aufladen der Lithium-Ionen-Akkus benötigt. Sie ermöglicht zudem den Datenaustausch über eine USB-Device-Schnittstelle.

Der universell einsetzbare Handheld Computer verfügt über ein 3,5“ großes TFT-Farbdisplay sowie über eine 3x7 Tasten Folientastatur zur Dateneingabe. Auf dem Display können Texte und Grafiken mit einer Auflösung von 320x240 Pixel bei 24 Bit Farbtiefe angezeigt werden. Eine gute Darstellung ist selbst bei schlechten Lichtverhältnissen garantiert. Die 21 Tasten verfügen über starke Druckpunkte, so dass der Anwender das Gerät selbst mit Handschuhen bedienen kann. Neben dem Gehäuse liefert Bopla auch die Folientastatur. Aufgrund der hohen Robustheit und Widerstandsfähigkeit entschied man sich für den Einsatz der „Profiline“-Technologie, bei der Haptik und Bedienerfreundlichkeit

im Vergleich zu „normalen“ Technologien spürbar verbessert werden. Sind die Tasten bei der Standard-Tastatur in der Regel nur 0,3 mm hoch, können bei Profiline integrierte Acryl-Inlays zwischen Frontfolie und Schnappscheibe platziert werden, wodurch nach anschließender Prägung der Frontfolie die Tasten bis zu 2 mm hoch sein können.

Bestückung inbegriffen

Als Systemlieferant bietet Bopla seinen Kunden auch die Bestückung aller Gehäuse mit Bedruckungen, Frontfolien oder Folientastaturen an. Auch eine kundenspezifische Bearbeitung der Gehäuse ist möglich. Mit modernsten Produktionseinrichtungen können die Gehäuse entsprechend kundenspezifischer Vorgaben bearbeitet werden. Dazu gehören neben Bearbeitungen wie Fräsen, Bohren oder Schleifen auch die Klemmbestückung, der Einbau von Elektronik-elementen sowie individuelle Bedruckungen.

www.kem.de

Online-Info

Gehäuse	KEM 547
Kunststoffgehäuse	KEM 548
Folientastatur	KEM 549
Bestückung	KEM 550
Datenerfassung	KEM 551